

PRESSEMITTEILUNG

Schönberg/Melle/HamelN, 31.01.2023

Neue Fertigungslinie für individuelle Büroschränke bei Palmberg

Mehr Flexibilität für Losgröße 1

Durchschnittlich 700 Schränke täglich produziert der Büromöbelhersteller Palmberg in seinem Werk in Schönberg. Allen Unkenrufen aufgrund der Digitalisierung von Büros zum Trotz hat die Schrankfertigung für das Familienunternehmen weiterhin einen hohen Stellenwert. 2022 baute Palmberg seine Produktionskapazitäten daher weiter aus und investierte in eine neue Schrankbandlinie auf neuestem technischem Standard. Seit Oktober ist dort die vollautomatische Durchlauf-Korpuspresse SIMPRESS von Werges Maschinenbau und der up in machines GmbH im Einsatz, um vornehmlich Sonderschränke zu fertigen.

„Es war an der Zeit für eine Ersatzinvestition, um neben der Inbetriebnahme einer Schrankpresse auf dem neuesten Stand der Technik gleichzeitig mehr Automatismus und eine bessere Ergonomie für die Mitarbeiter zu schaffen“, erklärt Stefan Dörk, Projektleiter bei Palmberg, die Neuinvestition. Dabei waren die Vorgaben an die neue Schrankfertigungslinie klar definiert: Bis zu 490 Korpusse sollen wöchentlich am neuen Band produziert werden – darunter u.a. für 4 OH-Querrollladenschränke, Technik-, Mobil-, Hoch- und Modulcontainer, Caddys, Pflanzkästen, aber auch für Küchenschränke und Loungewagen sowie sämtliche Sonderkonstruktionen.

Allrounder-Presse für höchste Anforderungen

Aufgrund der unterschiedlichen Schrankvarianten musste die neue Korpuspresse in Sachen Maße und Pressdruck sehr flexibel ausgelegt sein. Erforderlich war eine variable Pressbreite von 300 bis 3.000 mm, eine Presstiefe von bis zu 1.000 mm, eine Presshöhe von 300 bis 1.600 mm und eine Presskraft von bis zu 3.000 kg (ca. 30.000 N). Mit dem Angebot der „SIMPRESS Spezial“ ging u.a. das Joint-Venture Werges Maschinenbau und up in machines ins Rennen um den Auftrag. Mit Erfolg: Denn die Sonderkonstruktion auf Basis der von up in machines entwickelten selbstjustierenden Durchlauf-Korpuspresse „SIMPRESS 2020“ konnte sämtliche Anforderungen des Lastenheftes erfüllen.

PRESSEMITTEILUNG

„Die Konstruktion, die verwendeten Bauteile und Arbeitsweise der SIMPRESS haben uns absolut überzeugt“, so Dörk, „nicht zuletzt, weil wir die Presse bei der Fa. Haba Family Group zuvor besichtigen und live in Aktion sehen konnten.“ Die Maschinenbauer aus Melle und der Hamelner Spezialist für Holzbearbeitungsmaschinen hatten dazu noch ein weiteres Ass im Ärmel: Aufgrund der geforderten Presshöhe von max. 1600 mm sollte die Presse mit jeweils vier seitlichen Druckbalken ausgestattet werden, um die Presskraft optimal zu verteilen. Bei der SIMPRESS Spezial ist dies ohne weiteres möglich.

Leistungsstark, leise, wartungsarm und zukunftsfähig

In der Produktion bei Palmberg punktet die neue Korpuspresse heute vor allem aufgrund ihrer Stabilität, der hohen Präzision und der minimalen Lärm-Emission. Leistungsstarke, effiziente, Synchron-Servomotoren sorgen für die optimale Kraftübertragung und die exakte Bestimmung des Pressdrucks. Der Verschleiß ist minimal, ebenso wie der Öl- und Fettverbrauch. „Wir erwarten uns dadurch einen geringen Wartungsaufwand“, erklärt Dörk. Den entscheidenden Vorteil für die Schrankproduktion bei Palmberg sieht er aber auch in der elektronischen SPS-Steuerung: nicht nur aufgrund der komfortablen Bedienung, Überwachung und Einstellung via Monitor mit Touchpanel und Barcode-Scanner, sondern auch wegen der Anbindung an das Fertigungsleitsystem. „Dass wir heute alle Pressdaten intern beeinflussen können, macht uns für die Zukunft flexibel.“

Alle Komponenten für die Schrankfertigung

Trotz zwischenzeitlicher Lieferengpässe konnte die neue Durchlauf-Korpuspresse nach rund acht Monaten Bauzeit Ende September 2022 bei Palmberg in Schönberg installiert und im Oktober in Betrieb genommen werden. Werges Maschinenbau lieferte zudem alle Peripherie-Komponenten für die neue Fertigungslinie: das ergonomisch höhenverstellbare Vormontageband, eine Kippstation mit Korpus-Aufrichter, eine Korpus-Wendestation für die Sockelmontage, diverse Transport-/Pufferbänder sowie ein ergonomisch höhenverstellbares Endmontageband.

Gute Press-Performance

Zusammenfassend zeigt sich Stefan Dörk mit dem Projekt überaus zufrieden: Die Zusammenarbeit mit Werges und up in machines war in allen Belangen angenehm, immer konstruktiv, freundlich und auf Augenhöhe. Probleme wurden offen angesprochen und gemeinsam gelöst.“ Das Wichtigste aber: „Alle Korpusse werden dicht gepresst. Die Leistung und Press-Performance der SIMPRESS gefällt uns sehr gut, ebenso wie die Arbeit an der Bedienoberfläche. Unsere Produktion hat mit der neuen Schrankbandlinie insgesamt klar gewonnen.“

[602 Wörter/4.624 Zeichen m. L.]

PRESSEMITTEILUNG

Presse-Fotos:



Rund 700 Schränke werden täglich beim Büroeinrichter Palmberg in Schönberg im Zweischichtbetrieb auf drei Fertigungslinien produziert.

© Palmberg



Mit der **selbstjustierenden** Durchlauf-Korpuspresse SIMPRESS Spezial von Werges Maschinenbau und up in machines hat Palmberg im Herbst 2022 seine Fertigungskapazitäten in der Schrankproduktion modernisiert. Auf der Presse werden vorwiegend Schrank-Sonderkonstruktionen gefertigt.

© up in machines



Performancestark: Mit vier Anschlägen pro Seite ermöglicht die SIMPRESS die optimale Verteilung der 3t-Druckkraft beim Verpressen von Korpusen mit bis zu 1600 mm Höhe.

© up in machines



Losgröße 1? Kein Problem mit der SIMPRESS. Die Durchlauf-Korpuspresse verpresst die unterschiedlichsten Schrankvarianten mit Korpusgrößen bis 3000 mm Breite, 1600 mm Höhe und 1000 mm Tiefe problemlos - und Dank Servo-Antrieb auch noch nahezu geräuschlos.

© up in machines



Für ein ergonomisch optimales Arbeiten in der Schrankfertigung lieferte Werges Maschinenbau für die Produktion bei Palmberg u.a. höhenverstellbare Vor- und Endmontagebänder.

© up in machines



Eine weitere neue Arbeiterleichterung im Fertigungsfluss bei Palmberg: die automatische Wendestation für die Sockelmontage.

© up in machines

(Fotodaten auf Anfrage an info@upinmachines.de)

PRESSEMITTEILUNG

Pressekontakt:

Palmborg Büroeinrichtungen + Service GmbH

23923 Schönberg – info@palmborg.de | www.palmborg.de

Tel.: +49 38828 380

Werges Maschinenbau GmbH

49324 Melle - info@werges.de | www.werges.de

Tel.: +49 5422 98280

up in machines GmbH - Holzbearbeitungsmaschinen

31789 Hameln - info@upinmachines.de | www.upinmachines.de

Tel.: +49 5151 409061